

MICRODOSIERANLAGEN



MICRODOSIERANLAGE Typ LX1 - LX3

- eingebaut in ein Stahlblechgehäuse
- bis zu max. 3 Schlauchausgängen
- Vordruckbehälter
- Faßbefüllung vorinstalliert
- elektronische kontaktlose Steuerung 0,25 - ca. 8,0 sec.
- Steuerspannung 24V DC oder 230V AC
- Steuerstecker für Maschinenadaption unterseitig
- Drucklufteingang über Abscheider und Druckminderer
- Luftmengenkorrektur über separaten Druckminderer
- Dauerluftbetrieb



MICRODOSIERANLAGE Typ HX1

Anlage mit aufgeflanschem Magnetventil
24V DC oder 230V AC

- zusätzlich separate Zeitsteuerung als Zubehör
- Luftmengenregulierung über Drehknopf
- Pulsluftbetrieb



MICRODOSIERANLAGE Typ CX1

- Technik entsprechend Typ LX1-LX3
- steuerseitig separat adaptierbare, kontaktlose Steuerung nach Wunsch als Zubehör
 - Gesamtanlage in Aluminiumausführung
 - Pulsluftbetrieb
 - Vordruckbehälter

PRÄZISION



WIEDS ECOCHEM AG
Gewerbestraße 1a
D-57258 Freudenberg

Telefon: +49 (0) 2734/2766-0
Telefax: +49 (0) 2734/1659
Email: info@wieds.de
www.wieds.de

NIEDERLASSUNGEN IN:

Niederlande

pro-sol
p/a Oude Kleefsebaan 168
NL-6561 KS Groesbeek
Telefon: +31 62742/1589
E-Mail: mail@pro-sol.de

Norwegen

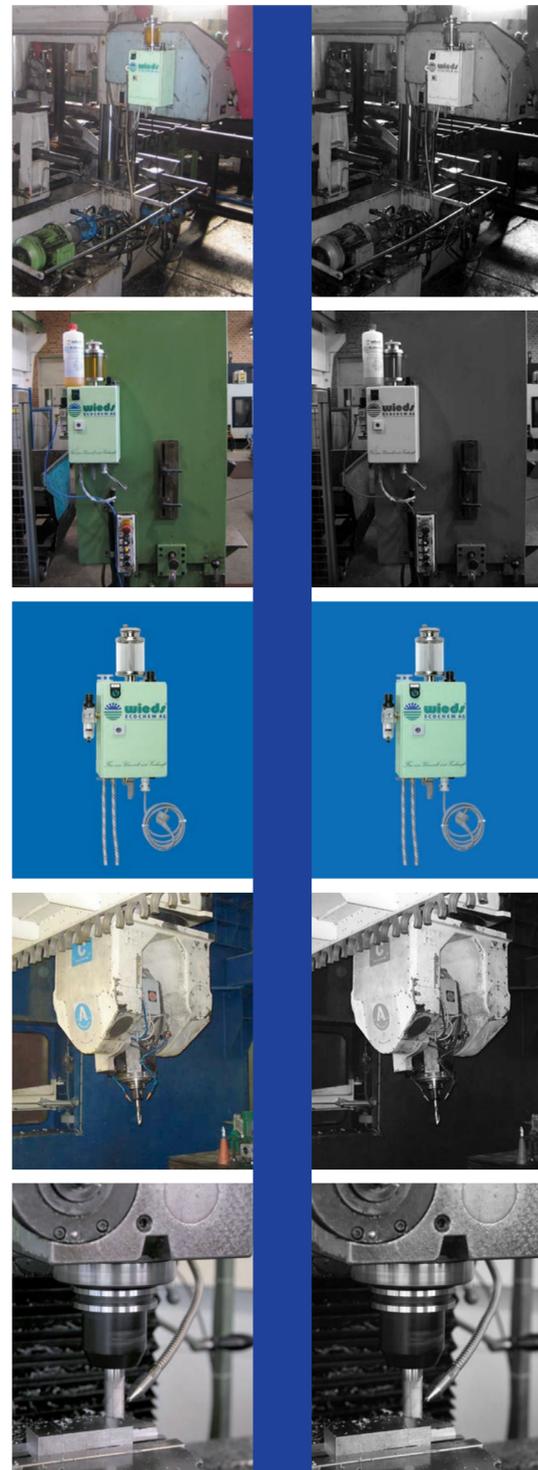
tela's, Terje Langaker a.s.
Ørmenåsen 1
N-1615 Fredrikstad.
Telefon: +47 6933/43 11
Telefax: +47 6933/42 70
E-Mail: tlangake@online.no

Österreich

KATECH Manfred Kandler
Chemische & Technische Produkte
Triersterstraße 12
A-8755 St. Peter ob Judenburg
Telefon: +43 3572/47081
Telefax: +43 3572/47083
E-Mail: office@kandler-wieds-chemie.at
www.kandler-wieds-chemie.at

Ungarn

Wieds Kft.
Teleki u. 100
H-1184 Budapest
Telefon: +36/29540730
Telefax: +36/29540731
E-Mail: wieds@t-online.hu

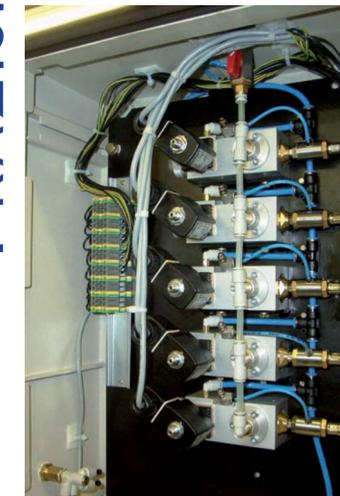


MINIMALSCHMIERTECHNIK
MMKS



PRÄZISION

WIEDS ECOCHEM AG



SC-ANLAGE BAUMUSTER
SC 5 PULSLUFT



SC-ANLAGE BAUMUSTER
SC 4 DAUERLUFT

SC-ANLAGEN

werden als Sonderanlagen speziell nach Kundenwunsch konzipiert. Hier ist die ganze Palette der technischen Möglichkeiten individuell nach Kundenwunsch möglich, wie z.B.

- einzeln steuerbare Ausgänge oder
- Gruppensteuerung oder
- Pulsluftbetrieb oder
- Dauerluftbetrieb

SC-ANLAGEN ALS FERNÖLER

hierbei ist eine Reichweite vom Verbraucher bis zum Zielpunkt von bis zu 100 m möglich.

- Einsatz auf dem Gebiet der Kettenschmierung, Linearführung, Folgewerkzeugen usw.

ALLE ANLAGEN, AUSGENOMMEN FERNÖLER, BEIHALTEN:

- stahlummantelte Schlauchausgänge
- innenliegenden Polyamidschlauch auf Rückschlagventil geführt

ALLE ANLAGEN SIND IM BEDARFSFALL LIEFERBAR MIT:

- Vordruckbehälter, ausgeführt zum Verarbeiten von hochviskosen Schmierstoffen
- Anschlüsse für zentrale Faßbefüllung

ALS INDIVIDUELLE ERGÄNZUNG ZUR PRODUKTIONSPALETTE

bietet WIEDS ECOCHEM AG ein reichhaltiges Sortiment an Zubehör an, wie z.B.

- Standarddüsen, nebelarme Düsen
- Winkeldüsen
- Düsenhalter
- elektrische Komponenten



WAS IST MINIMALSCHMIERTECHNIK ?

Ergänzend zu den bekannten Fertigungsverfahren in der spanlosen und spanenden Formgebung, Öl, Emulsion und trocken, hat sich in den letzten Jahren die „Minimalschmiertechnik“ mit zunehmender Tendenz ihren festen Platz erobert.

DIE MMKS arbeitet nach dem Prinzip der sogenannten „Verlustschmierung“, d.h., die eingesetzten Schmierstoffmengen werden nicht wiederverwendet, sondern verbleiben in minimalster Größenordnung auf den zu bearbeitenden Teilen, die in jedem Falle handtrocken sind und somit eine unmittelbare Weiterverarbeitung ohne Waschvorgang zulassen.

DIE GRÖSSENORDNUNG der verbrauchten Menge variiert sehr stark, ist im Idealfall aber nicht größer als eine galvanische Trennung zwischen Werkstück und Werkzeug nötig erscheinen läßt.

DIE BENÖTIGTEN KLEINSTMENGEN sind industriemäßig nur mit Kolbenverdrängern zu dosieren und mit entsprechender Luftunterstützung an den Verbraucher zu transportieren.

ZIEL DIESER TECHNIK ist ausschließlich, den Reibbeiwert zwischen Werkstück und Werkzeug herabzusetzen und somit unnötige Wärmeentwicklung zu vermeiden.

VORTEILE DIESER TECHNIK SIND U.A.

- Verlängerung der Werkzeugstandzeiten
- Minimierung der Entsorgungskosten
- Reduzierung der Reinigungskosten
- saubere Arbeitsplätze
- Vermeidung von Hautkrankheiten u.a.



Druckübersetzer

KOMPETENZ



WIE ARBEITEN WIEDS ECOCHEM AG - MICRODOSIERANLAGEN ?

DIE ANLAGEN arbeiten nach dem bewährten System der lufthydraulischen Druckübersetzung. Die regelbare Trägerluft transportiert das Medium exakt und sicher zum Verbraucher. Dieser Vorgang wird elektronisch kontaktlos, und nach Wunsch über die Werkzeugmaschine steuerbar, kontrolliert. Somit ist eine optimale Wirkung mit minimalstem Verbrauch garantiert.

DAS HERZSTÜCK aller Microdosieranlagen ist der neu entwickelte lufthydraulische Druckübersetzer, der unter Einsatz hochwertiger Materialien zur Sicherstellung einer langjährigen Verfügbarkeit gefertigt wird, was sich im Einzelnen wie folgt manifestiert:

SÄMTLICHE DAS MEDIUM BERÜHRENDE TEILE

sind aus Edelstahl 1,4301 und PTFE gefertigt, einschließlich der Federn und sonstiger beweglicher Teile.

Gehäusematerial: Messing 63
 Pumpenkammer: Einsatzstahl gehärtet und geschliffen
 Kolben: Werkstoff 1.2379 gehärtet, geschliffen und Titanitrit beschichtet
 Alle Materialien sekundärseitig in Aluminium und Polyamid 6/30

Das stufenlos einstellbare Fördervolumen von 0 - 120 mm³ wird mit einem Übersetzungsverhältnis von 1 : 25 zum Verbraucher transportiert, was einen theoretischen Ausgangsdruck von ca. 100 bar ergibt.



ZUBEHÖR: DÜSEN



ZUBEHÖR: STEUERSEITIG



VORRATSBEHÄLTER FÜR HX1 ALTERNATIV

TECHNIK



WAS LEISTEN WIEDS ECOCHEM AG - MICRODOSIERANLAGEN ?

Jeder Fertigungsbetrieb weiß heute, welche Entsorgungskosten und Gesundheitsprobleme durch verschmutzte Arbeitsplätze entstehen können, hervorgerufen durch die herkömmlichen Nassbearbeitungsverfahren.

Physiologisch betrachtet, bedarf es sicher keiner näheren Ausführung, dass nicht kontaminierte, saubere Arbeitsplätze das Wohlbefinden und die Motivation des Personals erheblich steigern und motiviertes Personal bringt Fortschritt und Erfolg. Der Wegfall von Hauterkrankungen und ähnlicher, aus der Praxis bekannter Folgeerscheinungen der früher angewandten Technik, sind weitere positive Begleiterscheinungen beim Einsatz von MMKS.

Analog zur Humanisierung des Arbeitsplatzes ist bei konsequentem Einsatz der Minimal-schmiertechnik zusätzlich zu oben genannten Vorteilen von einer Erhöhung der Werkzeugstandzeit zwischen 10 - 30 % auszugehen, welches eine Reduktion der Produktionskosten nach sich zieht.

Zusammenfassend werden beim Einsatz der Trockenschmierung die genannten und ungenannten Vorteile zu einem nicht unerheblichen Wettbewerbsvorteil führen, der gerade zur Überprüfung des Einsatzes der MMKS in der eigenen Produktion zwingt.



HX 1 PD



FASSBEFÜLLUNG

ÖKONOMIE

MINIMALSCHMIERTECHNIK

da steckt schon im Namen die Bedeutung.

MINIMALE VERBRAUCHSMENGE - so viel wie nötig und nicht mehr als nötig. Bedingt durch die benötigten Kleinstmengen können nur modernste und hochspezialisierte Schmierstoffe zur Anwendung kommen, die umweltschonend, frei von Chlor, Nitrit, PCB`s und Nitrosaminen sind:

- kein Bakterien- und Pilzbefall
- weder giftig noch gesundheitsschädlich im Sinne der 1999/45/EG Zubereitungs-Richtlinie
- 100 % biologisch abbaubar nach OECD - Tests
- Fortfall jeglicher Entsorgung

WIEDS ECOCHEM AG bietet „alles aus einer Hand.“ Herstellung und Vertrieb von Schmierstoffen sowie anwendungstechnische Beratung der MMKS vor Ort durch geschultes Fachpersonal garantieren höchsten ökologischen und ökonomischen Standard.

Unsere Klarup-Produkte

Zu bearbeitendes Material

Produkt	Stahl	VA-Stahl	Titan	Guss	Aluminium	Verdunstung
Klarup 10	xx	0	xx	xxx	xx	x
Klarup 20	xx	x	0	0	0	x
Klarup 30	x	x	0	xxx	xxx	x
Klarup 40	xxx	xxx	xxx	x	xxx	x
Klarup 50	xxx	xx	x	x	xx	x
Klarup 60	xx	x	x	x	xx	x
Klarup 70	x	x	x	xxx	xxx	xx
Klarup 80	xx	x	0	x	xxx	xx
Klarup 85	x	x	0	x	xxx	xxx
Klarup 90	xx	xx	0	x	xx	xxx

0 nicht geeignet
 x bedingt geeignet
 xx gut geeignet
 xxx sehr gut geeignet



Für eine Umwelt mit Zukunft

ÖKOLOGIE

